



# MODELL QV



Montage  
Skötselråd  
CE

# Montage räcken

## Modell QV - Runda rostfria stolpar med vajer

### Generella tips vid montage av räcken.

Hantera alltid allt mtrl med försiktighet under hela processen. Tänk igenom alla steg innan för att förhindra felmontage. Alla mm mått på CAD, produkter mm är teoretiska och det finns viss tolerans vilket gör att mått kan behöva justeras lite vid montage.

Kontakta oss gärna vid frågor om montering. Under respektive modell på räcken på inoxa.se finns också Info om Infästning, montage mm.

I våra beskrivningar förekommer ofta CC, vilket betyder centrum och Stumt vilket betyder dikt an, kloss an (t.ex. vägg). Alla mått anges i millimeter, mm

*Läs igenom hela beskrivningen innan start montage!*

1. Montering sker i följande ordning: Alla stolpar, sen handledare och sist vajer.
2. Mät och markera först ut centrummått mellan alla ändstolpar, hörn/vinkelstolpar efter 3D visuella CAD där räcket skall sitta. OBS! Öglorna utåt, vajer skall löpa på utsidan.
3. Mät sedan ut och markera lätt övriga stolpar mellan dessa, kontrollera att dessa mått stämmer mot centrummått på medföljande Installations CAD. Dessa CC mått är angivna med CC, EA eller ST på CAD. Vid behov justera alla mått igen från början tills alla CC mått stämmer. Använd laser eller murarsnöre så linjen mellan alla stolpar blir rak.
4. Montera sen alla stolpar efter CC markeringarna. Använd vattenpass åt alla håll, justera under foten med t.ex. brickor vid behov så stolpen står i lod.

5. Stolpar i valfri vinkel levereras som ändstolpe med en ögla. Handledshållare i valfri vinkel levereras med en kombo ledad handledshållare som är ställbar i vinkel

6. Montera sen alla öglor. Vajern löper genom all öglor på mittstolpar samt vinkelstolpar. Ändstolpar samt 90 graders stolpar har vajerspännare.

Montera sen vajer. Lossa en spännare, montera i öglan och trä sen igenom mittstolpar. Skruva på spännare igen och montera i ögla. Spänn åt i båda ändar samtidigt och lås med muttrarna. Spännarna är höger och vänstergängade och arbetar mot varandra vid spänning, så var noga med att sätta vänster respektive höger mot varandra. Vajern kapas enklast med rondellkap mot t.ex. en träbit.

Vajern levereras i hel längd, så räkna ut vajerns placering och mått innan kapning.

8. Lägg upp rostfri handledare och märk för M5 skruv, lägg ner på marken och borra/gänga sen med vanlig skruvdragare. Lägg tillbaka och skruva fast på lösen, gör samma på alla och skruva sen fast ordentligt för hand med insexnyckel.

Läs mer om handledare längre ner. Handledarna är märkta på CAD. Vid längre längder på rostfri handledare medföljer en rak skarv.

9. Trähandledare levereras i kaplängder. Vid långa längder, skruva ihop och lägg upp och markera för kapning. Hörn och vinklar giras och skruvas ihop. Använd även trälim. Montera ev. rostfri ändknopp på handledaren innan montage. Plastknoppen skruvas i ändträt och sen limmas knoppen med Silicon.

10. Om order innehåller LED lampor monteras dessa sist, se separat anvisning.

### ***Handledshållarna mellan stolpe och handledare limmas med Silicon.***

Kontrollera alla vajer, justera och dra åt.

För träaltan rek franska träskruv 80mm, 8mm. Vid betong eller liknande använd expand-er. Inga skruv ingår vid leverans. Vi saluför franska träskruv vid önskemål.

## FerroxLED - - Belysning

### Ferrox LED lampor i rostfri rund handledare.

1. Om sladd skall ut genom handledare löper sladd ner på vägg alt in genom vägg.
2. Vid montering av ändstolpe där sladd skall ner under trallen, borra ett centrumhål under stolpen, för att sladd där sladd skall kunna löpa ut genom under trallen.
3. För sladd ut genom och ner i stolpe så är det en speciell handledshållare som är ihålig. Det kan också vare en speciell ändstolpe för LED utgång, välj ändstolpe där elen skall gå ut.
4. Glöm inte att markera detta hål mitt över den speciella handledshållaren när du monterar handledaren, borra ca 6 mm hål. I samband med montering av handledare, trä ut sladd ner i stolpe och ut genom den undre för borrade hålet i altanen.
5. Trä igenom alla sladdar så de hänger ut genom hålen. Koppla på lamporna och för in försiktigt.
6. Den sista LED lampan skall inte kopplas vidare, utan den ena vita kopplingen lämnas oberörd.

**Data LED:** 24V, 0,48W, 3000K, JP67, lumen 28, Parallell.

De vita kopplingarna behöver klippas av vid utgångar. Koppla ihop sista sladden med trafo enligt eget önskemål.

Medföljande trafo kopplas på. Trafon göms oftast under altanen, den är IP67 klassad.

Om medföljande trafo inte används eller kopplas ihop med andra drivdon innan 220 uttag upphör garantierna på lamporna att gälla.

## Handledare:

### Rostfria handledare:

Handledarna är färdig kapade vid leverans och uppmärkta var de skall sitta. Lägg upp och markera för M5, lägg ner på marken och borra/gänga med medföljande borrsats med skruvdragare. Lägg tillbaka och skruva fast. Använd Silicon i alla kopplingar.

**!** Om risk för rörelser i träaltan föreligger kan man skruva fast alla kopplingar, hörnvinklar, raka skarvar för att undvika att eventuellt handledaren glider isär vid rörelser. Vi skickar med extra M5 för detta behov.

Hörn, raka skarvar och vinklar skruvas fast med M5 skruv snett underifrån på utsidan för att förhindra att handledare och räcke glider isär vid rörelser.

### Trähandledare:

Levereras i kaplängder och kapas/giras på plats. Alla hörn, vinklar borrar och skruvas fast. Använd även trälim. Ev. rostfri ändknopp monteras enklast innan montaget.

Vid längre längder skruvas de ihop med den färdiga skruven från fabrik.

Handledarna är oljade från fabrik men vi rekommenderar att olja in efter montaget.

### Rostfria ändknoppar till trähandledare:

Centrera den svarta plastpucken på ändan av handledaren och märk ut. För borra lite så skruven enklare kan monteras. ! Vänd den svarta plastpucken om, så den fasade sidan hamnar mot trä ändan. På detta sätt kan man enklare justera pucken sen. Skruva sen försiktigt fast pucken. Limma ändknoppen på pucken med Silicon, tejpa och låt torka ett dygn. Ta försiktigt bort tejp sen.

# Skötselråd rostfritt

## Första rengöring

Den första rengöringen utförs efter montage.

Putsa och rengör med Inoxa Bio Clean eller likvärdigt medel lämpligt för ändamålet. Vanlig bilpolish/vax kan med fördel användas efter putsning för en skyddande effekt.

Partiklar av järn som överförts från vanligt konstruktionsstål, byggnadsställningar etc., måste omgående avlägsnas. Stålstoft från operationer som borrning, svetsning, kapning och slipning av kolstål (ej rostfria stål) börjar snabbt rosta. Förutom att de själva rostar så kan dessa partiklar åstadkomma angrepp på det rostfria stålet.

## Underhållsrengöring

För utvändiga installationer kan regn normalt väntas skölja bort ansamlad smuts och andra beläggningar, om ytorna är tillräckligt väl exponerade. Man bör vara sär-skilt uppmärksam på övertäckta ytor, när man utför rutinrengöring så områden med luftburen smuts rensas. Detta är särskilt viktigt i marin (havs nära) och industriell miljö.

## Rengöringsintervall

Rengöringsintervall för rostfritt utomhus är egentligen inte annorlunda än för andra material. Utomhus kan de rostfria materialen utsättas för mer aggressiv miljö i närvaro av marin eller industriell atmosfär, stänk från vägsalter samt luftföroreningar och avgaser. Samtliga miljöer kan ge upphov till bruna fläckar. En god regel är att rengöra de rostfria ytorna i ett intervall av 3-6 månader vid aggressiv miljö och 6-12 månader i mindre aggressiva miljöer.

## Rengöringsmedel och artiklar

Använd Inoxa Bio Clean men även i handeln andra förekommande rengöringsmedel för rostfritt stål. Vid lättare rengöring används en mjuk trasa och för mera vidhäftande fläckar används en putsduk för rostfritt eller likvärdigt. Använd aldrig trådnystan av metall typ stålull eller metallborstar. För slipad rostfri yta skall rengöring ske i slipriktning. För att undvika överföring av järnpartiklar, se alltid till att rengöringsmaterialen inte har använts till vanligt stål.

## Notering:

Vid ej utfört underhåll kan små bruna prickar av ytrost uppstå.

# Skötselråd Trähandledare

Handledare och ledstänger från Inoxa i olika trämaterial.

## Oljade

Normalt levereras Inoxa trähandledare inoljade från fabrik. Den oljade ytan ger inte upphov till fläckar och ger ett bra skydd mot smuts.

## Underhåll oljade

Hur ofta inoljning eller vaxning behövs beror på väderlek, placering eller årstid etc. Olja alltid in trähandledare efter leverans/montering då oljan vid tillverkning kan ha torkat ut lite under leveranstiden. Använd Inoxa träolja universal.

## Lackerade

Vid leverans av lackerade handledare skall ytan aktas vid montage. Vid eventuell skada applicera klarlack på den uppkomna skadan. Vid färgad lack där skada uppstått applicera ny färg eller använd t.ex. färgad spritpenna i den uppkomna skadan.

## Underhåll lackerade

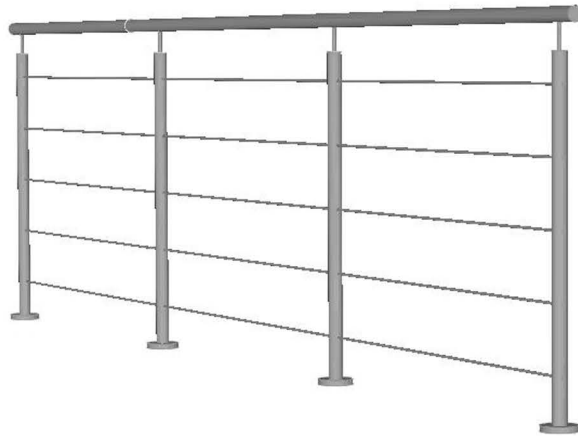
På lackerade handledare skall inte mtrl med slipande effekt användas. Använd mjuk trasa och ljummet vatten.

Ev. T-Röd eller liknande kan med försiktighet användas mot grövre smuts. Gnugga inte.

## Notera:

Trä är ett levande material som gör att olika färgnyanser, mönster, ådror kan uppstå i samma leverans. Detta är naturligt och är inte reklamationsbart.





UNI EN 1090-1:2009+A1:2011  
EXECUTION OF STEEL STRUCTURES AND ALUMINIUM STRUCTURES

### DECLARATION OF PERFORMANCE

**1. COD: E034620054 → 161497-A**

**2. INTENDED USE:** Post d.42.4x2mm top anchorage with n°6 flow drill M6

**3. PRODUCER:**

INOXA AB  
Fisksätravägen 34, 13342  
Saltsjöbaden SWEDEN

**5. SYSTEM OF EVALUATION (VVCP): 2+**

**6a. HARMONIZED STANDARD**

EN1090-1:2009+A1:2011

**NOTIFIED BODY**

The notified body **Istituto Giordano** issued the certificate of conformity of the factory production control n. **0407-CPR-879**, based on the following elements:

- i) initial inspection of factory and of factory production control;
- ii) monitoring, assessment and evaluation of factory production control.



## 7. PERFORMANCE

<b>Geometric tolerances</b>	EN 1090-2
<b>Weldability</b>	Stainless steel AISI 316 UNI EN 10088-2
<b>Yield strength</b>	240 N/mm <sup>2</sup>
<b>Reaction to fire</b>	Class A1
<b>Release of cadmium</b>	Not applicable
<b>Release of radioactivity</b>	Not applicable
<b>Durability</b>	Not applicable
<b>Structural features</b>	Not applicable
<b>Manufacturing</b>	according EN 1090-2 – EXC1

**8. DECLARATION:** The supply of the product referred to in paragraphs 1 and 2 is in conformity with the declared performance in point 7

The Legal Representative

INOXA-AB  
Fisksättravägen 34  
133 42 Saltsjöbaden

