



MODELL QFM



Montage

Skötselråd

CE märkning

Montage räcken

Modell QFM - Fyrkantiga rostfria stolpar utan handledare

Generella tips vid montage av räcken.

Hantera alltid allt mtrl med försiktighet under hela processen. Tänk igenom alla steg innan för att förhindra felmontage. Alla mm mått på CAD, produkter mm är teoretiska och det finns viss tolerans vilket gör att mått kan behöva justeras lite vid montaget.

Hantera alltid glas med största försiktighet, använd alltid tråklossar under vid nedställning på mark. Lägg aldrig glas ner i hög eller på mark. Vid lyft, montage, rörelser med glas kommunicera alltid med varandra för att undvika att glaskanter stöts sönder.

Alla glas måste vara torra och rena vid montage, annars finns risk att glas kan glida ner om de sitter i klämfästen.

Kontakta oss gärna vid frågor om montering. Under respektive modell på räcken på inoxa.se finns också Info om Infästning, montage mm.

I våra beskrivningar förekommer ofta CC, vilket betyder centrum och Stumt vilket betyder dikt an, kloss an (t.ex. vägg). Alla mått anges i millimeter, mm

Läs igenom hela beskrivningen innan start!

1. Montering sker i följande ordning: Alla stolpar och sist alla glasen.
2. Mät och markera först ut centrummått mellan alla ändstolpar, hörn/vinkelstolpar efter 3D visuella CAD där räckets skall sitta. På CAD kan även CC betecknas med EA eller ST
3. Mät sedan ut och markera lätt övriga stolpar, kontrollera att dessa mått stämmer mot centrummått på medföljande Installations CAD. Dessa CC mått kan anges (ea) eller (st). Vid behov justera alla mått igen från början tills alla CC mått stämmer. Använd laser eller murarsnöre så linjen mellan alla stolpar blir rak.
4. Montera sen alla stolpar efter CC markeringarna. Använd vattenpass åt alla håll, justera under foten med t.ex. brickor vid behov så stolpen står i lod.

5. Lossa alla lock till klämfästen. Kontrollera sedan att alla klämfästen sitter rätt linje. Vid behov lossa M8 skruven och rikta klämfästet, skruva åt. Den pinnen som sitter i klämfästet slängs, skall ej användas. Vissa 90grad stolpar måste klämfästena vändas helt inåt. Glasning sker alltid från insidan sett altan/balkong etc. I vissa kartonger ligger det med små plastpluppar till skruven på klämfästet, dessa används inte, slängs.

8. Montera sen glas efter Litteranummer på Installations CAD, A, B osv så rätt glas hamnar på rätt plats. Använd t.ex. tråklossar under glaset vid montage. 50mm är standard mått mellan golv och glas. Montera locken på klämfästen för hand med insexnyckel, använd inte maskin då skruven lätt kan gå sönder och klämfästet blir obrukbart.

Knoppen på stolpe limmas ner i stolpen med Silicon.

9. Efterdra alla klämfästen igen efter någon dag då gummit hunnit trycka ihop sig.

Alla glas måste vara torra och rena vid montage, annars kan glas glida senare.

För träaltan rek franska träskruv 80mm, 8mm. Vid betong eller liknande använd expander. Inga skruv ingår vid leverans. Vi saluför franska träskruv vid önskemål.

Glasgrindar till räcken QFM

1. Montering sker i följande steg: Stolpar, beslag på glas, sist komplett grind på stolpar

Gångjärnen är vändbara men kontrollera vilket håll du beställt din öppning samt vilken sida låset skall sitta. Öppningen på lås sidan sitter alltid på motsvarande sida som grinden öppnas åt och vice versa.

2. Om du har en CAD på räcke där grind skall sitta så visar dessa stolpar CC eller ev stumt mått mot vägg. Dessa mått är viktiga att de är korrekta så grindglaset passar.

3. När du monterat stolpar där grinden skall sitta så monteras grinden sist.

4. Montera på beslagen på grindglaset, dessa kan sedan justeras lite vid behov när grinden sitter på plats.

5. När beslagen sitter på glaset ställer du fram det mellan stolpar med en distans under. T.ex. tråklossar som ger samma höjd som övriga glas. När du hittat ditt läge för grinden markerar du på stolpen vart du skall borra.

Markera och borra bara för översta gångjärnet först, placera tillbaka skruva fast och markera för det nedre gångjärnet.

6. Skruva loss igen och borra för nedre gångjärnet. Placera tillbaka och skruva fast grinden helt.

7. Markera för grindlåset på motsvarande stolpe/vägg. Öppna grinden och borra.

Skruva fast låset och prova grinden.

Hålen i glaset är lite större så vid behov kan nu beslagen lossas lite när grinden sitter på plats och justeras in till önskat läge.

Hantera alltid glaset med försiktighet vid montaget, använd tråklossar under vid flyttning mm.

Tänk på att förankra grinden vid eventuell storm, så den inte står och slår som kan skada glaset eller beslagen.

! Gångjärnen har små insex skruvar för att kunna självstänga, dessa är inte justerbara i styrka. Skruva inte på dessa då blir gångjärnet obrukbart.

Skötselråd rostfritt

Första rengöring

Den första rengöringen utförs efter montage.

Putsa och rengör med Inoxa Bio Clean eller likvärdigt medel lämpligt för ändamålet. Vanlig bilpolish/vax kan med fördel användas efter putsning för en skyddande effekt.

Partiklar av järn som överförts från vanligt konstruktionsstål, byggnadsställningar etc., måste omgående avlägsnas. Stålstoft från operationer som borrning, svetsning, kapning och slipning av kolstål (ej rostfria stål) börjar snabbt rosta. Förutom att de själva rostar så kan dessa partiklar åstadkomma angrepp på det rostfria stålet.

Underhållsrengöring

För utvändiga installationer kan regn normalt väntas skölja bort ansamlad smuts och andra beläggningar, om ytorna är tillräckligt väl exponerade. Man bör vara sär-skilt uppmärksam på övertäckta ytor, när man utför rutinrengöring så områden med luftburen smuts rensas. Detta är särskilt viktigt i marin (havs nära) och industriell miljö.

Rengöringsintervall

Rengöringsintervall för rostfritt utomhus är egentligen inte annorlunda än för andra material. Utomhus kan de rostfria materialen utsättas för mer aggressiv miljö i närvaro av marin eller industriell atmosfär, stänk från vägsalter samt luftföroreningar och avgaser. Samtliga miljöer kan ge upphov till bruna fläckar. En god regel är att rengöra de rostfria ytorna i ett intervall av 3-6 månader vid aggressiv miljö och 6-12 månader i mindre aggressiva miljöer.

Rengöringsmedel och artiklar

Använd Inoxa Bio Clean men även i handeln andra förekommande rengöringsmedel för rostfritt stål. Vid lättare rengöring används en mjuk trasa och för mera vidhäftande fläckar används en putsduk för rostfritt eller likvärdigt. Använd aldrig trådnystan av metall typ stålull eller metallborstar. För slipad rostfri yta skall rengöring ske i slipriktning. För att undvika överföring av järnpartiklar, se alltid till att rengöringsmaterialen inte har använts till vanligt stål.

Notering:

Vid ej utfört underhåll kan små bruna prickar av ytrost uppstå.

Skötselråd Glas

Om glas

Se Inoxa webbsida om de olika typerna av glas i olika produkter. Glas i räcken, entrétak, duschar mm är normalt sett helt vanliga glas och har ingen skillnad mot smuts eller dyl. än t.ex. vanliga fönsterglas. I vissa av våra produkter finns tillval på mer specifika glas för olika ändamål.

Underhåll

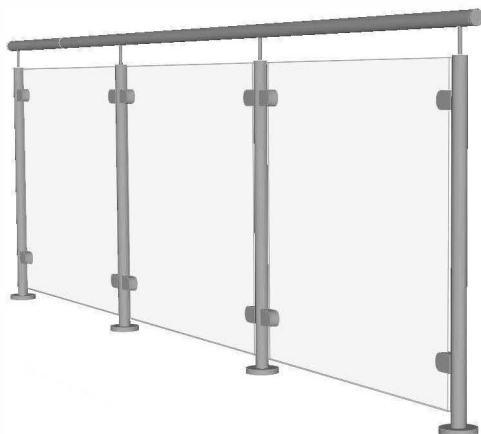
För rengöring av glas använd vanligt putsmedel för glas. T-Röd samt medel med avfettande effekt kan med fördel användas. Använd inte medel eller material med slipande effekt som kan ge repor eller mattande yta. Undvik att puts-medel/rengöringsmedel hamnar i klämfästet och ligger kvar på gummit, torka noga.

Putsmedel/rengöringsmedel som ligger kvar kan torka ut gummit eller medföra att glas glider med tiden.

Lamellsläpp är väldigt ovanligt men kan ske. Rengör alla glaskanter med jämna mellanrum, minst 2 ggr/år. Häng inte blöt tvätt/handdukar på räcket eller glaset. Rabatter, buskar och träd i omedelbar närhet av glaset kan ge lamellsläpp med tiden. Fuktig och alg angripen trätrall kan också påverka glaset negativt. Håll trall ren under glaset.

Använd inte högtryckstvätt på glaset, detta kan medföra att lamellen mellan glaset släpper och fukt tränger in.





UNI EN 1090-1:2009+A1:2011
EXECUTION OF STEEL STRUCTURES AND ALUMINIUM STRUCTURES

DECLARATION OF PERFORMANCE

1. COD: E034620054→161398-A

2. INTENDED USE: Post d.40x 40x2mm top anchorage with n°2+2 flow drill
M8

3. PRODUCER:

INOXA AB
Fisksätravägen 34, 13342
Saltsjöbaden SWEDEN

5. SYSTEM OF EVALUATION (VVCP): 2+

6a. HARMONIZED STANDARD

EN1090-1:2009+A1:2011

NOTIFIED BODY

The notified body **Istituto Giordano** issued the certificate of conformity of the factory production control n. **0407-CPR-879**, based on the following elements:

- i) initial inspection of factory and of factory production control;
- ii) monitoring, assessment and evaluation of factory production control.

7. PERFORMANCE

Geometric tolerances	EN 1090-2
Weldability	Stainless steel AISI 316 UNI EN 10088-2
Yield strength	240 N/mm ²
Reaction to fire	Class A1
Release of cadmium	Not applicable
Release of radioactivity	Not applicable
Durability	Not applicable
Structural features	Not applicable
Manufacturing	according EN 1090-2 – EXC1

8. DECLARATION: The supply of the product referred to in paragraphs 1 and 2 is in conformity with the declared performance in point 7

The Legal Representative

INOXA-AB
Fisksättravägen 34
133 42 Saltsjöbaden

