



MODELL FIXPOINT



Montage
Skötselråd
CE

Montage räcken

Modell FixPoint – Punkt beslag med glas

Generella tips vid montage av räcken.

Hantera alltid allt mtrl med försiktighet under hela processen. Tänk igenom alla steg innan för att förhindra felmontage. Alla mm mått på CAD, produkter mm är teoretiska och det finns viss tolerans vilket gör att mått kan behöva justeras lite vid montage.

Hantera alltid glas med största försiktighet, använd alltid tråklossar under vid nedställning på mark. Lägg aldrig glas ner i hög eller på mark. Vid lyft, montage, rörelser med glas kommunicera alltid med varandra för att undvika att glaskanter stöts sönder.

Alla glas måste vara torra och rena vid montage

Kontakta oss gärna vid frågor om montering. Under respektive modell på räcken på inoxa.se finns också Info om Infästning, montage mm.

I våra beskrivningar förekommer ofta CC, vilket betyder centrum och Stumt vilket betyder dikt an, kloss an (t.ex. vägg). Alla mått anges i millimeter, mm

Läs igenom hela beskrivningen innan start!

Det är 10mm mellanrum mellan varje glas.

1. Montering sker i följande ordning: Alla beslag och sist alla glas.

2. CAD 3D bild visar YTTERMÅTT regel.

Den streckade linjen på Installation visar vart glaset hamnar efter montage, den hela linjen visar yttermått bjälklag. Installation visar centrumlinje glas som är genererad efter orderns yttermått regel/bjälklag.

3. Beslagen levereras för montage i trä alt betong som angetts vid ordertillfället. Mät ut alla placeringar för beslagen efter glasskisserna, använd laser eller murarsnöre. Kontrollera alla mått flera gånger innan borring för beslagen. Korrigera måtten om små justeringar behövs.

4. Montera glas efter glas med början från en sida. Hantera glasen med små rörelser vid montage för att undvika glaskross, skydda kanter vid montage.

Om det är en insex på framsidan av beslaget använd nyckel manuellt och inte maskin.

Vissa beslag har ingen skruv framsida utan ett litet hål på sidan av locket, använd t.ex. en mindre insexnyckel för att dra åt locket. Ett tips är att gunga lite på glasen så nyper det bättre.

5. Det går att justera FixPointen in och ut om det behövs om glasen lutar. Skruva ut t.ex. nedre beslaget lite, då flyttar sig glaset inåt och vice versa.

6. Rostfri handledare levereras med kapmån för kapning på plats, rak skarv om måtten överstiger 3000mm. Rostfri 42,4mm monteras med plast distanser på glas. Rostfria 25mm limmas direkt på glaset med Silicon. Platt U-list levereras i 2000mm, och kapas på plats med bågfil. Den limmas på glasen med dubbelhäftande tejp som sitter i listen.

Lägg på handledare och Silicona ut och insida mot glaset.

7. Trähandledare levereras i kaplängder. Vid långa längder, skruva ihop och lägg upp och markera för kapning. Hörn och vinklar giras och skruvas ihop. Använd även trälim. Ledstången limmas med t.ex. transparent Silicon på glaset, inget gummi medföljer. Montera ev. rostfri ändknopp på handledaren innan montage.

8. Alla glas måste vara torra och rena vid montage.

Skötselråd rostfritt

Första rengöring

Den första rengöringen utförs efter montage.

Putsa och rengör med Inoxa Bio Clean eller likvärdigt medel lämpligt för ändamålet. Vanlig bilpolish/vax kan med fördel användas efter putsning för en skyddande effekt.

Partiklar av järn som överförts från vanligt konstruktionsstål, byggnadsställningar etc., måste omgående avlägsnas. Stålstoft från operationer som borrning, svetsning, kapning och slipning av kolstål (ej rostfria stål) börjar snabbt rosta. Förutom att de själva rostar så kan dessa partiklar åstadkomma angrepp på det rostfria stålet.

Underhållsrengöring

För utvändiga installationer kan regn normalt väntas skölja bort ansamlad smuts och andra beläggningar, om ytorna är tillräckligt väl exponerade. Man bör vara sär-skilt uppmärksam på övertäckta ytor, när man utför rutinrengöring så områden med luftburen smuts rensas. Detta är särskilt viktigt i marin (havs nära) och industriell miljö.

Rengöringsintervall

Rengöringsintervall för rostfritt utomhus är egentligen inte annorlunda än för andra material. Utomhus kan de rostfria materialen utsättas för mer aggressiv miljö i närvaro av marin eller industriell atmosfär, stänk från vägsalter samt luftföroreningar och avgaser. Samtliga miljöer kan ge upphov till bruna fläckar. En god regel är att rengöra de rostfria ytorna i ett intervall av 3-6 månader vid aggressiv miljö och 6-12 månader i mindre aggressiva miljöer.

Rengöringsmedel och artiklar

Använd Inoxa Bio Clean men även i handeln andra förekommande rengöringsmedel för rostfritt stål. Vid lättare rengöring används en mjuk trasa och för mera vidhäftande fläckar används en putsduk för rostfritt eller likvärdigt. Använd aldrig trådnystan av metall typ stålull eller metallborstar. För slipad rostfri yta skall rengöring ske i slipriktning. För att undvika överföring av järnpartiklar, se alltid till att rengöringsmaterialen inte har använts till vanligt stål.

Notering:

Vid ej utfört underhåll kan små bruna prickar av ytrost uppstå.

Skötselråd Glas

Om glas

Se Inoxa webbsida om de olika typerna av glas i olika produkter. Glas i räcken, entrétak, duschar mm är normalt sett helt vanliga glas och har ingen skillnad mot smuts eller dyl. än t.ex. vanliga fönsterglas. I vissa av våra produkter finns tillval på mer specifika glas för olika ändamål.

Underhåll

För rengöring av glas använd vanligt putsmedel för glas. T-Röd samt medel med avfettande effekt kan med fördel användas. Använd inte medel eller material med slipande effekt som kan ge repor eller mattande yta. Undvik att puts-medel/rengöringsmedel hamnar i klämfästet och ligger kvar på gummit, torka noga.

Putsmedel/rengöringsmedel som ligger kvar kan torka ut gummit eller medföra att glas glider med tiden.

Lamellsläpp är väldigt ovanligt men kan ske. Rengör alla glaskanter med jämna mellanrum, minst 2 ggr/år. Häng inte blöt tvätt/handdukar på räcket eller glaset. Rabatter, buskar och träd i omedelbar närhet av glaset kan ge lamellsläpp med tiden. Fuktig och alg angripen trätrall kan också påverka glaset negativt. Håll trall ren under glaset.

Använd inte högtryckstvätt på glaset, detta kan medföra att lamellen mellan glaset släpper och fukt tränger in.



Skötselråd Trähandledare

Handledare och ledstänger från Inoxa i olika trämaterial.

Oljade

Normalt levereras Inoxa trähandledare inoljade från fabrik. Den oljade ytan ger inte upphov till fläckar och ger ett bra skydd mot smuts.

Underhåll oljade

Hur ofta inoljning eller vaxning behövs beror på väderlek, placering eller årstid etc. Olja alltid in trähandledare efter leverans/montering då oljan vid tillverkning kan ha torkat ut lite under leveranstiden. Använd Inoxa träolja universal.

Lackerade

Vid leverans av lackerade handledare skall ytan aktas vid montage. Vid eventuell skada applicera klarlack på den uppkomna skadan. Vid färgad lack där skada uppstått applicera ny färg eller använd t.ex. färgad spritpenna i den uppkomna skadan.

Underhåll lackerade

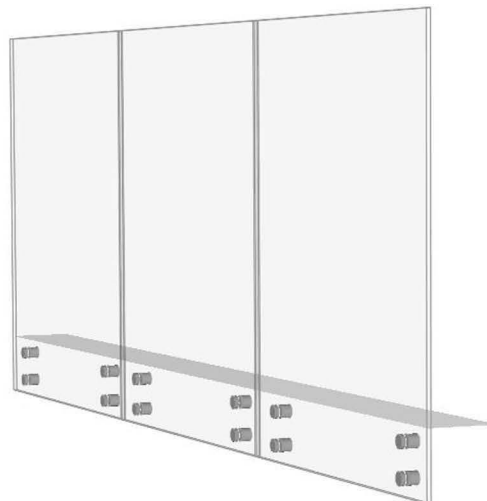
På lackerade handledare skall inte mtrl med slipande effekt användas. Använd mjuk trasa och ljummet vatten.

Ev. T-Röd eller liknande kan med försiktighet användas mot grövre smuts. Gnugga inte.

Notera:

Trä är ett levande material som gör att olika färgnyanser, mönster, ådror kan uppstå i samma leverans. Detta är naturligt och är inte reklamationsbart.





UNI EN 1090-1:2009+A1:2011
EXECUTION OF STEEL STRUCTURES AND ALUMINIUM STRUCTURES

DECLARATION OF PERFORMANCE

1. COD: KNF30

2. INTENDED USE: round support for glass 12mm - 21,52mm

3. PRODUCER:

INOXA AB

Fisksätravägen 34, 13342

Saltsjöbaden SWEDEN

5. SYSTEM OF EVALUATION (VVCP): 2+

6a. HARMONIZED STANDARD

EN1090-1:2009+A1:2011

NOTIFIED BODY

The notified body **Istituto Giordano** issued the certificate of conformity of the factory production control n. **0407-CPR-879**, based on the following elements:

- i) initial inspection of factory and of factory production control;
- ii) monitoring, assessment and evaluation of factory production control.

7. PERFORMANCE

Geometric tolerances	EN 1090-2
Weldability	Stainless steel AISI 316 UNI EN 10088-2
Yield strength	240 N/mm ²
Reaction to fire	Class A1
Release of cadmium	Not applicable
Release of radioactivity	Not applicable
Durability	Not applicable
Structural features	Not applicable
Manufacturing	according EN 1090-2 – EXC1

8. DECLARATION: The supply of the product referred to in paragraphs 1 and 2 is in conformity with the declared performance in point 7

08.07.2015

The Legal Representative

INOXA AB
Fisksätravägen 34
133 42 Saltsjöbaden

